Auf in die Altmark

Genussvoll in den Winter

Gleich vormerken: **10.11.2026**

Mitgliederfahrt zum Arendsee und nach Salzwedel

Die diesjährige Mitgliederfahrt nimmt uns mit auf einen stimmungsvollen Tagesausflug in die Altmark, der kulinarische Genüsse und winterliche Atmosphäre verbindet. Nach einer entspannten Anreise über den Raum Celle erreichen wir den Arendsee, wo im traditionsreichen Hotel „Deutsches Haus“ bereits der Duft knuspriger Gänse auf uns wartet.

Ein Fest für Genießer

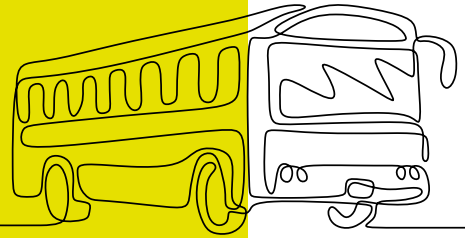
Zum Auftakt wird die original Altmärkische Hochzeitssuppe serviert. Anschließend erleben wir eine besondere Tradition: Die Weidegänse werden direkt im Restaurant tranchiert und „satt“ mit Rotkohl, Grünkohl, Kartoffeln und Klößen gereicht. Ein winterliches Dessert bildet den genussvollen Abschluss des Drei-Gänge-Menüs. Danach lädt eine historische Scheune zu einem wärmenden Glühwein ein. Wer mag, nutzt die Zeit für einen kleinen Spaziergang am idyllischen Arendsee, bevor es weiter nach Salzwedel geht. Die malerische Hansestadt ist weit über ihre Grenzen hinaus für den Original Salzwedeler Baumkuchen bekannt. Vielleicht bleibt noch Zeit für einen Besuch in einer der traditionsreichen Baumkuchenbäckereien: Eine süße Erinnerung an einen rundum gelungenen Herbsttag.

Wir freuen uns auf Sie und Euch!

Für die Mitgliederfahrt anmelden ... >>

Ausflug-Infos

AUF EINEN BLICK



TERMIN
Dienstag,
10. November 2026

ABFAHRT
8:30 Uhr
Arndtstraße 5

FAHRTZIEL
Arendsee & Salzwedel

RÜCKKEHR
ca. 20:30 Uhr
Arndtstraße 5

KOSTEN
99 Euro pro Person, inkl.
Busfahrt, 3-Gänge-Menü
im „Deutsches Haus“
am Arendsee und Ausflug
nach dem Essen

ANSPRECHPARTNERIN
Sabine Klapproth
T 0511 9114-811

Deutsches Haus
Arendsee

Empfänger
spar+bau
Arndtstraße 5
30167 Hannover

Ja, ich möchte dabei sein!

Verbindliche Anmeldung für den Ausflug am 10. November 2026
zum Arendsee und nach Salzwedel.

Name _ Anschrift

Telefon _ E-Mail

Anzahl der Teilnehmer *(Kosten pro Person 99 Euro)*

Datum _ Unterschrift *(nur gültig mit Unterschrift)*

Bitte in Druckbuchstaben ausfüllen, abschneiden und in einem Briefumschlag bis **zum 30. September 2026 zurücksenden.**

Die **Zahlungsaufforderung** erhalten Sie mit der Teilnahmebestätigung **ab dem 5. Oktober 2026.**

Die Teilnehmerzahl ist begrenzt, es entscheidet das Eingangsdatum der Anmeldekarte.